

# EVOLUȚIA ȘI CLASIFICAREA STRUCTURILOR DE TRICOT

**Autor: Olga BLANUȚA, studenta gr. ITP-101**  
**Conducător științific: conf. univ., dr. Jana CÎRJA, l. s. Ala DABIJA**

Universitatea Tehnică a Moldovei

**Abstract:** Scopul lucrării reprezintă o sinteză documentară privind evoluția și clasificarea generală ale structurilor de tricot în conformitate cu modul de obținere a tricotelor, tipul legăturii. În baza studiului structurilor principale ale tricotelor din diverse surse bibliografice, se propune o clasificare a acestora în funcție de formă, legături, materia primă utilizată, destinație și tipul utilajului folosit pentru tricotare.

**Cuvinte cheie:** structuri de tricot, clasificare, legături, evoluție.

## 1. Introducere

„Tricot” este denumirea atribuită produsului constituit din fire textile sub formă de ochiuri înlănțuite între ele. În sec VIII î.H. în Siria Veche au fost găsite mostre tricotate manual, iar în Europa - în anul 641. Evoluția tricotelor a fost urmată de o mecanizare, astfel că în 1589, Williams Lee a inventat prima mașină de tricotat. În 1775 a fost construită prima mașină rectilinie de tricotat din urzeală, iar în 1798 apare și mașina circulară. Actualmente, tricotarea manuală treptat devine un hobby, fiind înlocuită cu cea mecanizată, conform cererilor de piață. Primul tip de tricote realizat pe mașina de tricotat a fost glatul, după care a urmat patentul, lincsul ș.a.

## 2. Structuri privind modul de obținere ale tricotelor

După modul de înlănțuire a ochiurilor cu aspect față spate, se disting trei tipuri de legături principale și anume:

- **Legătura glat** (fig.1) - înlănțuirea în ambele direcții a ochiurilor cu același aspect. Elementul caracteristic de apartenență este considerat bucla de platină, situată în planul tricotelui, ochiul glat are toate elementele în planul tricotelui. Legătura glat se realizează pe mașini de tricotat pe ace din același fontură.

- **Legătura patent** (fig. 2) - succesiunea de ochiuri cu aspecte diferite. Tricotul patent este format din șiruri de ochiuri cu aspect față și șiruri de ochiuri cu aspect spate, într-o succesiune oarecare de raport.

Datorită prezenței în structură a ochiurilor cu aspect față și spate, realizarea tricotelor patent nu este posibilă decât pe mașini cu două fonturi. Poziția celor două fonturi, caracteristică obținerii tricotelor patent, este cea intercalată.

- **Legătura linc** (fig.3) - succesiunea rândurilor de ochiuri cu aspecte diferite. Se caracterizează printr-o alternanță de rânduri de ochiuri cu aspect față, cu rânduri de ochiuri cu aspect spate, alternanță ce determină raportul legăturii. Întrucât în același șir se identifică ochiurile cu aspect față și ochiuri cu aspect spate, pentru realizarea tricotelor linc, mașina trebuie să aibă două fonturi, cu posibilitatea de transfer fie a acelor (echipată cu ace cu limbă cu două capete și canalele în prelungire, mașină linc), fie a ochiurilor (mașini patent).



Fig.1- Legătura glat

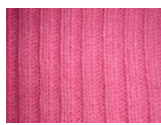


Fig.2- Legătura patent

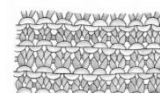


Fig.3- Legătura linc

## 3. Criterii de clasificare a structurilor de tricot utilizate în industria tricotelor

Un rând complet de ochiuri al legăturilor derivate se realizează în două etape, astfel că între ochiurile legăturilor apare un decalaj pe verticală, apreciat la jumătate din înălțimea ochiurilor. Legăturile care se combină fiind de același fel, respectând definiția dată, rezultă următoarele posibilități de combinare: glat cu glat, patent cu patent, lincs cu lincs. Pentru obținerea acestor structuri, trebuie să fie îndeplinite condițiile de realizare a legăturilor de bază, cât și să existe posibilitatea acționării independente. Diversificarea structurilor de tricot utilizate în industria tricotajelor constă în modul de dispunere a elementelor componente (ochiuri normale, duble, reținute etc.) în cadrul sistemului tehnic pe care îl reprezintă tricotul și este determinată de legătură și desen. În cele ce urmează se prezintă clasificarea tricoturilor funcție de tipul legăturii:

- **Tricoturi cu legături de bază și derivate:**
  - Tricoturi din bătătură cu desene de culoare;
  - Tricoturi melanj și vanisate;
  - Tricoturi din bătătură cu desene de legătură;
  - Tricoturi cu ochiuri reținute (fig.4);
  - Tricoturi cu ochiuri duble;
  - Tricoturi cu ochiuri încrucișate;
  - Tricoturi cu desene de tip aran (fig.5)
  - Tricoturi cu desene de tip torsadă;
  - Tricoturi cu desene prin deplasare;
- **Tricoturi cu fire suplimentare:**
  - Tricoturi cu fire de bătătură;
  - Tricoturi cu fire de urzeală;
  - Tricoturi cu fire de urzeală și cu fire de bătătură;
  - Tricoturi pluș și înlocuitori de blană;
  - Tricoturi înlocuitori de blană;
  - Tricoturi din bătătură cu desene combinate (fig.6);
  - Tricoturi cu desene Wickel;
  - Tricoturi vanisate cu desene prin flotare, aplicare, brodare;
- **Tricoturi cu desene jacard** (fig.7):
  - Tricoturi jacard convenționale (clasice standarte);
  - Tricoturi glat standard regulat (fig.8);
  - Tricoturi glat jacard neregulat;
  - Tricoturi patent 1:1 jacard;
  - Tricoturi jacard neregulat plin;
  - Tricoturi jacard prin aplicare;
  - Tricoturi jacard neconvenționale.



Fig.4



Fig.5



Fig.6



Fig.7



Fig.8

În fig. 9 se prezintă o clasificare a tricoturilor din bătătură și urzeală, grupate conform următoarelor criterii: după legătură, după formă, după tipul utilajului, după materia primă, după destinații.

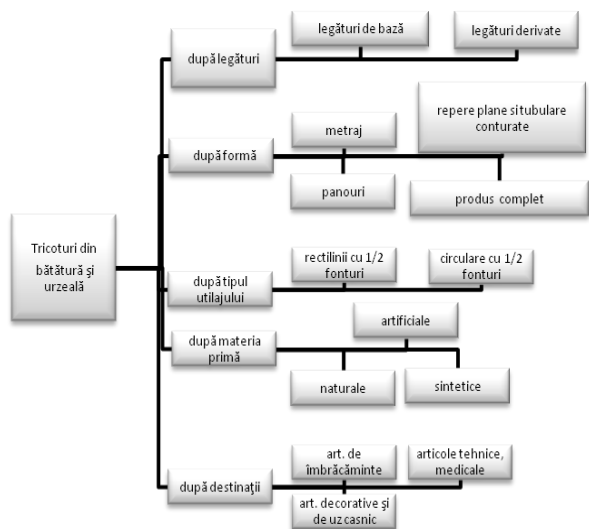


Fig.9

#### 4. Concluzii

Tricoturile formează una din cele mai importante categorii de materii prime, iar îmbrăcămintea din tricot ocupă un loc tot mai important în producția națională. Aceasta se datorează complexului de caracteristici specific tricoturilor, caracteristici ce permit obținerea unor produse ce răspund în totalitate ansamblului cerințelor de ordin funcțional. Structurile tricotate se remarcă prin posibilități practic nelimitate de diversificare estetică. În scopul obținerii unor produse finite de calitate s-a recurs la analiza multicriterială a produselor din tricot, ce vor satisface cerințele consumatorului. Sursele bibliografice studiate[1-5] au servit ca bază pentru elaborarea schemei de clasificare a structurilor de tricot din bătătură și urzeală. Privind studiul actual al utilajului existent pe piețele interne se constată că destinația principală a acestora este obținerea structurilor conform criteriilor de clasificare a tricoturilor prezente în schema din fig.9.

#### Bibliografie

1. *Manualul inginerului textilist*, vol. II, Partea A, București, 2003.
2. Constanța Comandar, *Structura și proiectarea tricoturilor*, Iași, 1998.
3. Constanța Comandar, *Structura și proiectarea tricoturilor din urzeală*, Iași, 2003.
4. Ann Budd, *The knitter's handy book of patterns*, US, 2006.