

**253.**

<b>Organization</b>	Technical University of Moldova Department of Manufacturing Engineering
<b>Patent / patent application title</b>	<b>PROCESS FOR MACHINE PROCESSING OF PRECESSION GEAR TEETH</b>
<b>Authors</b>	ION BOSTAN, SERGIU MAZURU, ANDREI PLATON, SERGHEI SCATICAIOV
<b>Patent / patent application N°</b>	<b>MD 4700 C1 2021.02.28</b>
<b>Description</b>	<p>Procedeu de prelucrare a dintilor angrenajului precesional. Procedeul de prelucrare a dintilor angrenajului precesional constă în aceea că sculei i se comunică o mișcare, care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordinate în raport cu sistemul mobil de coordinate <math>X_1Y_1Z_1</math> și cel fix XYZ, originea cărora coincide cu centrul mișcării precesionale, iar sculei executate în formă de disc profilat la extremitate cu o rază R, i se comunică o mișcare oscilatorie față de axele <math>X_1</math> și <math>Y_1</math> și o mișcare liniară suplimentară de-a lungul dintelui sub un unghi <math>\delta \geq 0</math> față de planul format de axele <math>X_1</math> și <math>Y_1</math>.</p> <p>The process consists in that the tool is communicated a motion that simulates the real operating conditions by coordinated motions relative to the moving coordinate system <math>X_1Y_1Z_1</math> and the fixed one XYZ, the origin of which coincides with the center of precession motion, and the tool, made in the form of a disk, profiled at the end, with a radius R, is communicated an oscillatory motion relative to the <math>X_1</math> and <math>Y_1</math> coordinate axes and an additional linear motion along the tooth at an angle <math>\delta \geq 0</math> with the plane formed by the <math>X_1</math> and <math>Y_1</math> axes</p>
<b>Domain</b>	Mechanical engineering