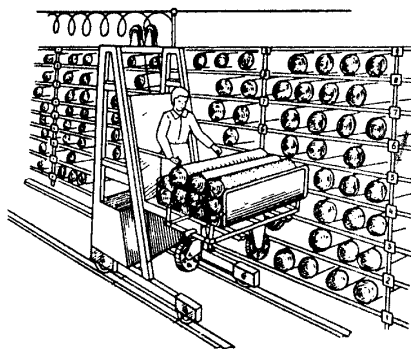


UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI

PROIECTAREA ÎNTRERINDERILOR DE CONFECȚII

PROIECTAREA SECȚIEI DE PREGĂTIRE

Îndrumar metodic pentru lucrări de laborator



Chișinău
2010

UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI
Facultatea Industria Ușoară
Catedra Tehnologia Confecțiilor din Țesături și Tricoturi

**PROIECTAREA ÎNTREPRINDERILOR
DE CONFECȚII**

PROIECTAREA SECȚIEI DE PREGĂTIRE

Îndrumar metodic pentru lucrări de laborator

Chișinău
U.T.M.
2010

Îndrumarul metodic este destinat pentru realizarea lucrărilor de laborator la disciplina „Proiectarea întreprinderilor de confecții” pentru studenții cu frecvență la zi și frecvență redusă specialitatea 542.1 „Ingineria produselor textile și din piele” opțiunea „Modelarea și tehnologia confecțiilor din țesături”, „Modelarea și tehnologia tricotelurilor”. Poate fi utilizat la elaborarea proiectului de an la disciplina „Proiectarea întreprinderilor de confecții”, precum și pentru elaborarea proiectului de licență.

Autori: conf. univ., dr. O. Sugac

lect. sup. D. Toporeț

lect. sup. A. Jereghi

Redactor responsabil: conf. univ., dr. A. Scripcenco

Recenzent: conf. univ., dr. V. Scobioală

Redactor: E.Gheorghişteanu

© U.T.M., 2010

CUPRINS		Pag.
INTRODUCERE		4
LUCRAREA DE LABORATOR nr. 1	Stabilirea datelor inițiale pentru proiectarea secției de pregătire	5
LUCRAREA DE LABORATOR nr. 2	Calculul tehnologic al secției de pregătire	12
LUCRAREA DE LABORATOR nr. 3	Elaborarea planului secției de pregătire	29
BIBLIOGRAFIE		29
ANEXE		
ANEXA 1	Structura procesului tehnologic al secției de pregătire.....	30
ANEXA 2	Caracteristica bucăților de material.....	32
ANEXA 3	Rezerva recomandată în zile pentru păstrarea materialelor în secția de pregătire.....	36
ANEXA 4	Procesul tehnologic de pregătire al materialelor pentru croire.....	37
ANEXA 5	Caracteristica utilajelor reprezentative pentru păstrarea materialelor nedespachetate și neverificate	41
ANEXA 6	Caracteristica utilajelor reprezentative pentru păstrarea materialelor verificate	42
ANEXA 7	Caracteristica mijloacelor de transport ale secției de pregătire.....	43
ANEXA 8	Caracteristica utilajelor reprezentative pentru verificarea calității materialelor.....	49
ANEXA 9	Calculul productivității utilajelor.....	51
ANEXA 10	Caracteristica utilajelor pentru calculul bucăților.....	51
ANEXA 11	Caracteristica capacității suporturilor.....	52
ANEXA 12	Variante de amplasare a utilajelor în secția de pregătire.....	55
ANEXA 13	Variante de planuri ale secției de pregătire	59

INTRODUCERE

Îndrumarul metodic pentru lucrările de laborator se referă la studiul metodelor de proiectare a secției de pregătire din cadrul unei întreprinderi de confecții. Îndrumarul este destinat pentru valorificarea cunoștințelor teoretice și formarea deprinderilor practice a viitorilor specialiști în determinarea și aplicarea formelor organizatorice a lucrărilor și a proceselor tehnologice în cadrul secției de pregătire a întreprinderii, cât și calculul tehnologic și a suprafeței secției de pregătire în cadrul întreprinderilor de profil.

Lucrările de laborator sunt organic legate între ele și necesită îndeplinire în ordinea indicată în îndrumar. Datele inițiale pentru realizarea lucrărilor de laborator se preiau din calculul preliminar al întreprinderii de confecții.

Rezultatele obținute în urma realizării obiectivelor lucrărilor de laborator vor fi prezentate spre aprobare în formă de dare de seamă. Conținutul dării de seamă va fi constituit din: *pagina de titlu, partea descriptivă a lucrării, bibliografie, anexe.*

Partea descriptivă a dării de seamă va fi redată pe hârtie albă formatul A4 (210×197 mm). Textul va fi încadrat în chenar: stânga – 20 mm; sus, jos, dreapta – 5 mm. Numerotarea paginilor: dreapta jos.

În conținutul părții descriptive se va prezenta:

- formularea scopului lucrării;
- ordinea desfășurării lucrării;
- concluzii.

Bibliografia se va prezenta în ordine alfabetică, indicând: autorul, titlul, editura, locul și anul apariției.

BIBLIOGRAFIE

- 1. Серова Т. М., Афанасьева А. И.** Современные формы и методы проектирования швейного производства. – М.: МГУДТ, 2004.
- 2. Измestьева А.Я.** Проектирование предприятий швейной промышленности. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983.
- 3. Голубкова В. Т., Филимоноква Р. Н.** Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий. - Мн: Высшая школа, 2002.
- 4. Мурыгин В. Е., Чаленко Е. А.** Основы функционирования технологических процессов швейного производства. Учебное пособие. - М.: Компания Спутник, 2001.
- 5. Кокеткин П. П., Доможиров Ю. А.** Справочник по организации труда и производства на швейных предприятиях. - М.: Легпромбытиздат, 1985.
- 6. Назарова А. И., Куликова И. А.** Проектирование швейных предприятий бытового обслуживания. - М.: Легпромбытиздат, 1991.
- 7. Галынкер И.И.** Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды. - М.: Легкая индустрия, 1980.
- 8. Reviste „Швейная промышленность”.**
- 9. Reviste „В мире оборудования”.**
- 10. Reviste „Dialog Textil”.**
- 11. Site-uri internet:**
 - <http://www.tigroup.ru>
 - <http://www.simels.ru>
 - <http://fabrika.altnet.ru/>
 - <http://www.sewing.com.ru>
 - <http://www.roller-m.ru>
 - <http://www.atlet.ru>
 - <http://www.welltex.ru>
 - <http://www.ust-co.ru>
 - <http://www.mdm-group.ru/>
 - <http://karexim.ru>