

95-0334

**Rezumat:**

Invenția se referă la construcția de mașini, în special, la producerea articolelor cu angrenaj cu dinți modificați.

Scopul invenției constă în lărgirea posibilităților tehnologice în contul obținerii valorii bombării necesare.

La prelucrarea dinților bombați ai articolului dințat sferic axa longitudinală a lui se instalează sub un unghi față de axa de rulare, intersectându-se în planul secțiunii centrale transversale a coroanei dințate în condițiile unor deplasări unghiulare corelate. Totodată

unghiul de înclinare a axei articolului se adoptă în corespundere cu condiția  $\gamma = (2R/b) \left[ 1 / \sqrt{1 - (b/2R)^2} - 1 \right]$ , în care R este raza

bombării date, b este lățimea coroanei articolului dințat.

Revendicări: 1

Figuri: 1

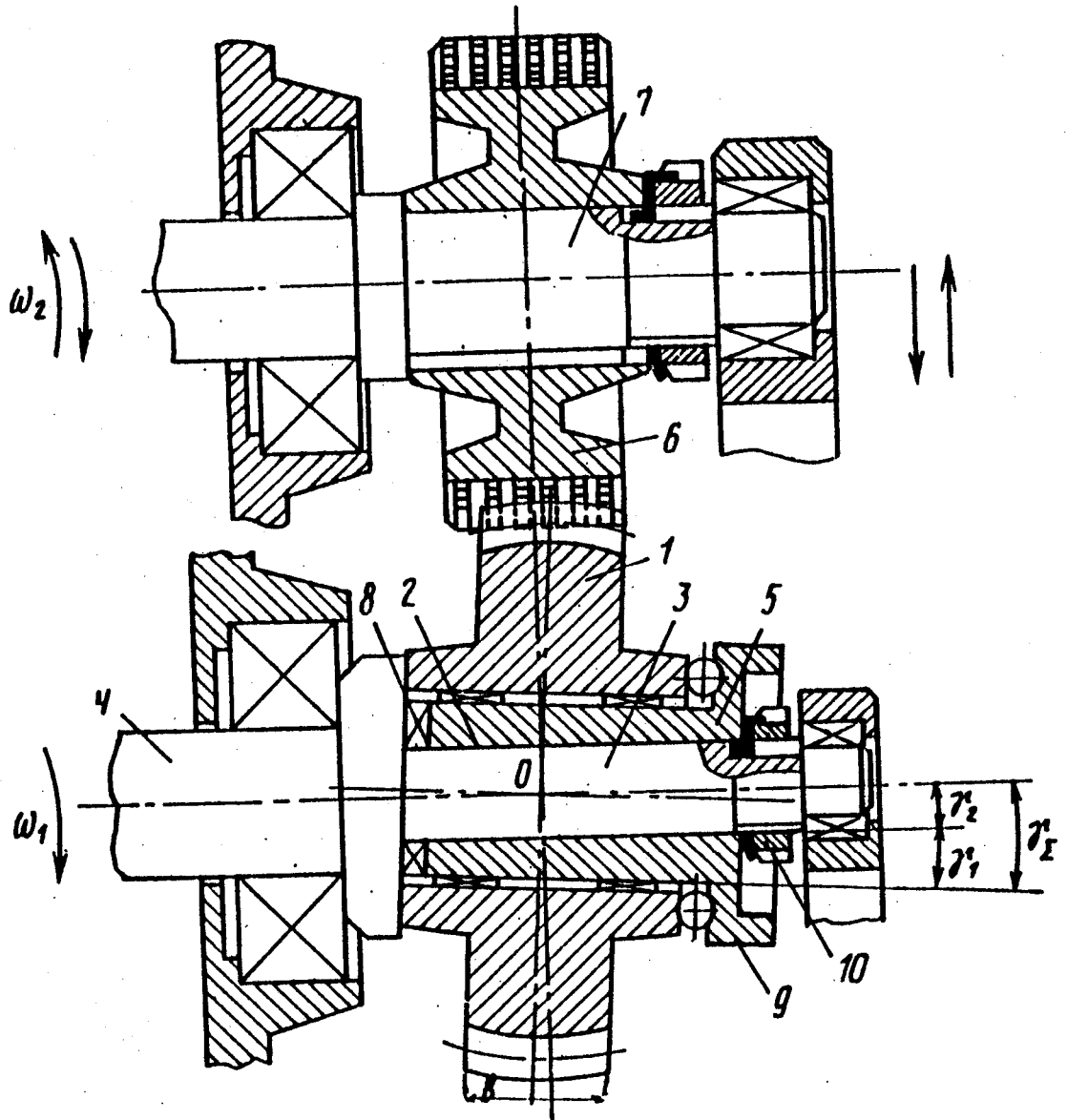


Fig. 1