

TEHNOLOGIA SUDĂRII: METODE AVANSATE



dr., conf. univ. Valentin AMARIEI,
vicepreședinte al Asociației de
Sudură din Republica Moldova
(ASRM), prorector UTM

dr., prof. internaț. Ilie BOTEZ,
vicedirector al CTA "ETALON"

Mihai BUNESCU, secretar
al ASRM, inginer-sudur
internațional

Recent, la Chișinău și-a desfășurat lucrările seminarul internațional cu tema „Sudarea: tehnologii, echipament și personal la nivelul cerințelor europene și internaționale”, organizat de Asociația de Sudură din Republica Moldova și UTM. Reuniunea a fost inaugurată de academicianul Ion Bostan, rectorul UTM.

La lucrările seminarului au luat parte 80 de specialiști în domeniul sudării de la 32 de întreprinderi industriale, firme, instituții de învățământ din Republica Moldova (Chișinău, Râbnita, Bălți, Tiraspol) și din România (Sibiu, Iași, Buzău, Timișoara). Au fost prezentate și discutate 15 referate, care au abordat cele mai stringente probleme din domeniu: pregătirea cadrelor calificate de sudori, aplicarea utilajelor și echipamentelor moderne în operațiile de sudare, sporirea calității construcțiilor sudate, tehnologiile avansate în lucrările de sudare.

Astfel, în comunicarea sa „Rolul formării și certificării personalului în domeniul sudării, asigurarea calității și competitivității producției întreprinderilor industriale din Republica Moldova”, Petru Groza, reprezentantul Direcției Generale Strategii Inovaționale și Investiționale a Ministerului Industriei din Republica Moldova, a menționat că la întreprinderile industriale din republică sudarea este unul din cele mai răspândite procedee de îmbinare nedemontabilă a pieselor. Sudarea se utilizează pe larg în secțiile

de producție ale firmelor SA Apă-Canal, SA Moldovahidromaș, SA Hidrotehnica, SA Moldagrotehnica, SA Mecagro, SA Parcul de autobuze nr.1, SA Incomaș etc. În ultimul timp se constată o insuficiență cronică de cadre calificate de sudori, fapt ce se răsfrânge negativ asupra calității producției, având drept consecință creșterea cheltuielilor de consumabile (energie, gaze, electrozi, sârmă).

Este necesară pregătirea cadrelor calificate de ingineri-sudori și controlori care ar implementa în practica industrială a republicii tehnologii și echipamente moderne în vederea automatizării procedeelelor de sudare, sporirii productivității muncii și calității producției. În rezultat, vor fi create premisele necesare pentru atestarea întreprinderilor, obținerea autorizării de a exporta producția lor peste hotare.

Vasile Șelaru, președintele Asociației de Sudură din Republica Moldova, director RECO-MET-TEH SRL, a prezentat referatul „Rolul Asociației de Sudură din Republica Moldova în promovarea tehnologiilor moderne de sudare, asigurarea



calității și competitivității producției”, în care a ținut să menționeze că societatea de sudură nou creată îi va întruni pe cei mai buni specialiști din țară, care vor ține legături cu firmele producătoare de echipamente moderne în acest domeniu. Asociația va promova politica de utilizare a tehnologiilor avansate de sudare și a echipamentelor, ceea ce va conduce la sporirea calității, productivității muncii și micșorarea prețului de cost al producției structurilor sudate.

Dorin Dehelean, director general ISIM, Timișoara (România), în comunicarea „Evoluții în sistemul de calificare/certificare a personalului sudor la nivel european și internațional în contextul integrării europene”, a remarcat faptul că pentru integrarea țării în structurile europene este necesară avansarea calității producției industriale la nivelul țărilor europene. Un rezultat satisfăcător poate fi obținut în primul rând prin ridicarea nivelului de pregătire a specialiștilor capabili să însușească și să implementeze în producție cele mai moderne echipamente și tehnologii.

„Calitatea structurilor sudate trebuie să se mențină prin utilizarea utilajelor moderne și tehnologiilor de sudare avansate. Cu regret, uzinele noastre sunt slab dotate cu echipamente moderne, dispozitive de încercări și mijloace pentru verificarea calității structurilor sudate”, a constatat Dumitru Bodeanu, ing. IWE, director tehnic SA Incomaș, Chișinău, în comunicarea „Experiența asigurării calității construcțiilor sudate”.

Iar Lucian Leonte, reprezentantul întreprinderii de vânzări-export DUCTIL SA Buzău (România), în referatul său intitulat „Tehnologii și echipamente noi în sudură” a informat audiența că instalațiile moderne de sudare permit de a economisi energie electrică în proporție de circa 30-40 la

sută față de utilajele cunoscute. Utilizarea consumabilelor moderne (fluxuri, gaze, electrozi, sârme tubulare etc.) ar permite sporirea calității asamblărilor sudate și creșterea productivității muncii.

Valentin Amariei, conf. univ., prorector UTM, a prezentat referatul „Cooperarea UTM cu instituțiile din România în domeniul formării-calificării/certificării personalului în sudură”, subliniind faptul că în cadrul programului bilateral de cooperare tehnică și științifică cu Republica Moldova, ISIM Timișoara, cu sprijinul UTM și al firmei RECO-MET-TEH din Chișinău, a creat o structură de formare a personalului de sudori profesioniști în Republica Moldova. Astfel a fost inaugurat un curs de calificare Inginer Sudor Internațional (IWE), incluzând susținerea unui număr de 446 de ore de teorie și lucrări practice, sub egida ISIM Timișoara și autorizat de către ASR Cert Pers.

În referatele prezentate de Andrei Tcacenco și Vasile Chirienco, ICCN (INTROSCOP) - „Mijloace ultrasonice de control al cordonurilor de sudură” și Andrei Gaburov, întreprinderea VOTUM - „Aparate și instalații pentru controlul nedistructiv”, s-a accentuat în mod deosebit actualitatea utilizării construcțiilor sudate în producția mijloacelor de control nedistructiv.

În cadrul seminarului a fost demonstrată, de asemenea, producția întreprinderilor de ramură și procesele avansate în sudură: ICCN INTROSCOP, SA „VOTUM”, Chișinău; ELECTROMAȘINA, Tiraspol; SA DUCTIL, Buzău; PALPLAST, Sibiu (România) etc.

La lucrările seminarului au participat reprezentanți ai ministerelor, departamentelor și întreprinderilor din Republica Moldova, România și Ucraina. Ei au formulat concluzia unanimă că, în condițiile actuale, noile exigențe față de calitatea lucrărilor, productivitatea muncii și economisirea resurselor impun o atitudine deosebită față de sistemul de pregătire, calificare și certificare a tuturor categoriilor de personal în sudură, pentru a ne menține la nivelul standardelor stabilite de Federația Europeană de Sudură (EWE) și Institutul Internațional de Sudură (IIW). Problemele existente vor fi soluționate în mare parte cu concursul nemijlocit al Asociației de Sudură din Republica Moldova.