



MD 4700 B1 2020.07.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **4700** (13) **B1**
(51) Int.Cl: *B23F 9/06* (2006.01)
B24B 1/00 (2006.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE

In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului	
(21) Nr. depozit: a 2019 0011 (22) Data depozit: 2019.03.14	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2020.07.31, BOPI nr. 7/2020
(71) Solicitant: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD (72) Inventatori: BOSTAN Ion, MD; MAZURU Sergiu, MD; VACULENCO Maxim, MD; SCATICAILOV Serghei, MD (73) Titular: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD	

(54) Procedeu de prelucrare a dinților angrenajului precesional

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la tehnologiile construcției de mașini, în special la prelucrarea roților dințate.

Procedeul de prelucrare a dinților angrenajului precesional constă în aceea că sculei i se comunică o mișcare, care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordonate în raport cu sistemul mobil de coordonate X_1, Y_1, Z_1 și cel fix X, Y, Z , originea cărora coincide cu centrul mișcării precesionale, iar sculei executate în formă de disc profilat la extremitate cu o rază R i se comunică o mișcare oscilatorie față de axele de

2
coordonate X_1 și Y_1 și o mișcare liniară suplimentară de-a lungul dintelui sub un unghi $\delta \geq 0$ față de planul format de axele X_1 și Y_1 , totodată sculei i se comunică o mișcare variabilă pe profilul dintelui prin intermediul unei perechi de roți dințate cu rază variabilă cu raportul de transmitere $i = 1$, instalate între arborele manivelă și axul principal al mașinii unelte.

Revendicări: 1

Figuri: 2

MD 4700 B1 2020.07.31